

Spændende radarprojekt hos Prodan

Over de seneste to måneder har Prodan arbejdet på et projekt til Nordic Radar Solutions, der har været utroligt spændende og trukket på mange af firmaets kernekompetencer på metalbearbejdningssiden, fremhæver Randers-virksomheden.

I gennem de seneste par måneder har Prodan A/S i Randers arbejdet på et projekt til virksomheden Nordic Radar Solutions.

Kunden har udviklet et uafhængigt radarsystem til objekt-detektering og real-tidstrusler i lufthavne og deres omgivelser.

Nu, fremhæver den metalbearbejdende underleverandør, hvorledes der har været tale om et utroligt spændende forløb, hvor der er trukket på mange af virksomhedens kernekompetencer, herunder ikke mindst laserskæring og buk, såvel som spåntagende bearbejdning, svejsning samt montage.

På et år sker der typisk 200 til 250 rapporterede sammenstød med fugle og vildt,

kaldet birdstrikes i de danske lufthavne, påpeges det. Det har ført til, at Nordic Radar Solution har udviklet en teknologi, der skanner lufthavnen kontinuerligt, så birdstrikes-problematikken kan løses.

Konceptet kaldes Foreign Object Debris, Drone & Bird-Aircraft Strike Avoidance, også kendt som FOD-BASA, og, ifølge producenten, fjerner det risiko for menneskelige fejl og problemer med dårlig sigtbarhed.

Systemet gør også, at køretøjspatruljer til periodisk inspektion af landingsbaner ikke længere behøves, og kollisioner mellem fly og fremmedlegemer i lufthavnen kan undgås, understreger det.

tdm



Den endelige FODBASA-løsning tager sig sådan ud.



Den tomme container blev leveret til Prodan, hvorefter alle løsele og mekaniske dele til hejseværket og tagkonstruktion blev fremstillet. Herudover har Randersvirksomheden monteret alt det mekaniske i containeren, fremhæves det videre.

Salvagnini Scandinavia AB
Ref. Mr. Bernhard Jessen
T. +45 74 44 95 00
E. bernhard@salvagnini.dk

B3 AUTO
AUTOMATIC TOOL
Top-automatiseret
kantpresse

SKIFT PERSPEKTIV, TJEK DIN OEE



Den skalerbare automatisering med **ATA.U** og **ATA.L** (automatisk længdeindstilling af over/underværktøj), **MVM** (variabelt V-spor) samt **AUTO** (automatisk værktøjsskift af over/underværktøj) gør det muligt at omstille maskinen i forhold til de faktiske fremstillingsbehov, dynamisk. Dvs. også rationel produktion af enkelte emner eller sætproduktion.

⊕ **STØRRELSER:**
FRA 2 TIL 6 METER

⊕ **PRESKRAFT:**
FRA 60 TIL 400 TON

salvagnini

Medlem af



**FREMSTILLINGS
INDUSTRIEN**
EN DEL AF DI

se side 46-47