

# Prodan gør klar til massiv vækst

**Investeringer i robotter og højteknologi skal skabe vækst hos Prodan A/S. Målet er at blive mere attraktiv for outsourcet produktion og at opnå vækst gennem egne kunder.**

Af Michael Peis  
peis@teknovation.dk

Massive investeringer på et stort tocifret millionbeløb i højteknologi skal i løbet af de kommende tre år få Prodan A/S i Randers til at vækste med 40 procent.

botter satser den østjyske virksomhed på at blive attraktiv for outsourcet produktion, der kan hentes hjem. Samtidig skal omsætningen øges gennem vækst med egne kunder. En række større producenter får på fabrikken i Randers allerede

optimere og strømline virksomheden internt," siger fabrikschef Henrik Christensen, og tilføjer:

"Vores kommende investeringer i robotbaserede løsninger på svejsning, håndtering og montage vil sammen med vores køb af nye højteknologiske maskiner øge vores kapacitet væsentligt. Det betyder, at vi med samme antal folk kan køre meget mere igennem vores produktion."

Virksomheden beskæftiger omkring 160 medarbejdere, har 15.000 kvadratmeter under tag og en stor produktion med pladebearbejdning, svejsning, spåntagning, montage, tilhørende logistik og kvalitetskontrol. Kundekredsen omfatter blandt andet industrier indenfor vindmølle-, offshore-, landbrug-, forsvars, fødevarer- og procesindustrien, hvor målet er at være samarbejdspartner og totalleverandør.

Med afsæt i vækststrategien styrer Prodan ind på et spor, hvor meget mere af produktionen skal automatiseres. Men robotter er bestemt ikke et ukendt syn på virksomheden, der blandt andet har tre store svejsrobotter kørende. Yderligere to mindre svejsrobotter er på vej, og til håndtering af emner ved maskinerne i CNC-afdelingen bruges også robotter.



Ved at investere et stort tocifret millionbeløb i robotter og højteknologi vil Prodan styrke konkurrenceevnen i en grad, der skal skabe en vækst på 40 procent i løbet af de kommende tre år.

## FLEKSIBEL AUTOMATION

"Vi er klar til at automatisere meget mere af vores produktion, hvor der bliver kigget på hele værdikæden. Der er mange steder i virksomheden, hvor vi kan bruge vores kernekompetencer sammen med robotter," siger Henrik Christensen, og tilføjer:

"Vi kan fremstille store komplekse emner, der samles af mange dele, hvor vi kan håndtere hele logistikken frem til kundens montagelinjer. Det er der stigende efterspørgsel på, og der begynder at komme større mængder på montageopgaverne i vores produktion."

For at kunne bruge robotter mere fleksibelt til mange formål har Prodan tanker om at bruge modulopbyggede systemer, baseret på robotter, der kan bruges flere steder i produktionen. Ved større løsninger skal eksempelvis tre robotter kunne klikkes på en linje, der kører i en spidsbelastning. Bagefter

kan noget af det klikkes fra, og bruges til et andet formål andre steder i produktionen.

"Derfor skal vores kommende investeringer være i fleksibel automation. I forhold til det kigger vi på hele forløbet fra råvarerne kommer ind af døren til de er gjort til færdige produkter. Men vi er også beviste om, at alt ikke nødvendigvis skal automatiseres," siger Henrik Christensen og tilføjer:

"Robotterne skal bruges fleksibelt og bedst muligt for at øge vores egen og vores kunders konkurrenceevne. Men nogle ordrer er så små eller har en karakter, hvor det ikke kan betale sig at bruge automation. Dem vil vi fortsat lave på traditionel vis."

Et af de steder i produktionen, hvor der allerede bruges fleksibel automation er ved spåntagning, hvor virksomheden har fået en stor tilbagevendende ordre på aksler.

De fremstilles på CNC-maskiner, der er sat sammen med en Robopower robotcelle til håndtering. Yderligere en robotcelle af samme slags skal sættes op. Dermed kan antallet af medarbejdere på opgaven halveres. Det vil frigøre tre operatører til andre formål.

"Seks mand er i dag sat på opgaven med akslerne, og med to robotceller kan tre af folkene sættes til noget andet. Det er ikke sådan, at vi fyrer folk på grund af robotter, for vi har meget travlt og søger altid nye folk ind," siger Henrik Christensen og slutter:

"Men årligt sparer vi minimum halvanden million kroner med de to robotceller på opgaven. Samme mønster kendetegner også vores øvrige automation. Det skal der nu indføres noget mere af, så vi bliver stærkere som samarbejdspartner og mere attraktiv for produktion, der er sendt ud af landet."

Medlem af



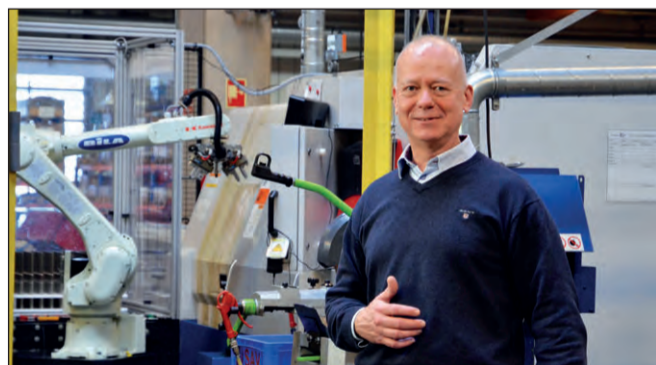
se side 46-47

Planen er, at produktionen skal optimeres betydeligt med automation og robotter. Det skal styrke konkurrenceevnen i en grad, der gør den østjyske virksomhed væsentligt mere attraktiv som bredspektret underleverandør og samarbejdspartner.

Ved i langt højere grad at indføre højteknologi og ro-

færdiggjort komplekse produkter, der fremstilles af mange dele. Den form for samarbejde skal nu udvides til flere kunder.

"Vi har lagt en rimelig kraftig vækststrategi, der skal skabe en vækst på 40 procent i løbet af de næste tre år. Det skal ske ved at øge vores kapacitet og konkurrenceevne betydeligt ved at



Der ligger et stort potentiale i at indføre mere fleksibel automation, påpeger Henrik Christensen.

# Attraktivt student-uddannelsesstilbud

**Med en studentereksamen i bagagen kan man nu supplere den med en erhvervsuddannelse hos EUC Nordvest, der tilbyder et særligt uddannelsesforløb, hvor man som student kan tage en fuld smede- eller industriteknikeruddannelse på blot 3 år frem for de normale 4,5 år.**

Af John Nyberg  
nyberg@teknovation.dk

Har man taget en studentereksamen, som man aldrig har fået gjort brug af, eller er man nyudklækket student med mod på at prøve kræfter med en erhvervsuddannelse, er det nu muligt at skære halvandet år af uddannelsen,

hvis det er henholdsvis smede- eller industriteknikeruddannelsen, man har i tankerne.

"Ordnningen har eksisteret et par år for industriteknikeruddannelsen, men det er helt nyt, at uddannelsesbekendtgørelserne nu også har åbnet for en tilsvarende ordning for smedeuddannelsen. Den

mulighed har vi naturligvis grebet, så vi starter to hold op den 24. oktober: Ét for smede og ét for industriteknikere," fortæller afdelingschef Bente Homann fra EUC Nordvest.

I takt med at de ufaglærte jobs forsvinder, stiger efterspørgslen på faglært arbejdskraft.

"Mange ufaglærtes funktion er erstattet af robotter og anden teknologi, men der skal jo stadig være nogen, der kan håndtere den nye teknologi. Inden for især smede- og industriteknikerbranchen er der et akut behov for dygtige industriteknikere og smede, som kan håndtere 3D-tegning, frem-

stilling, programmering og reparation af maskiner, og derfor sætter man nu ind med tiltag, som disse særlige studentforløb, for herigennem at sikre, at man får tilført flere dygtige kompetencer til erhvervet," forklarer Bente Homann.

Med en studentereksamen og en erhvervsuddannelse i bagagen, står man stærkt både i forhold til at etablere sig på arbejdsmarkedet, men i høj grad også i forhold til at læse videre:

"Denne her uddannelseskombination åbner jo prak-

tisk talt alle døre for videreuddannelse, ligesom der ikke er tvivl om, at arbejdsgiverne sætter pris på medarbejdere, der ikke blot er teoretisk funderede, men også har prøvet tingene i praksis. Så uanset om man drømmer om for eksempel en ingeniøruddannelse, eller man sigter efter at komme ud på arbejdsmarkedet med en solid ballast, ja så er den her kombination et rigtig stærkt udgangspunkt," fastslår Bente Homann.

Tilmelding sker direkte på [www.optagelse.dk](http://www.optagelse.dk).